

ร่างขอบเขตของงาน (Terms Of Reference : TOR)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะโครงการจัดซื้อรถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน เทศบาลตำบลภูผา อำเภอเมืองกาฬสินธุ์ จังหวัดกาฬสินธุ์
ด้วยวิธีการประกวดราคาทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑. ประวัติความเป็นมา

ด้วยกองการศึกษาฯ จะดำเนินการจัดหารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ แผนงานการศึกษา งานระดับก่อนวัยเรียนและประถมศึกษา งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบธรรมดา ตั้งไว้ ๕๗๕,๐๐ บาท

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นรถรับ-ส่งเด็กนักเรียนศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านสว่าง หมู่ที่ ๑ และบ้านค่ายลูกเสือ หมู่ที่ ๒ งานอื่นๆที่ได้รับมอบหมาย และเพื่อใช้ในการราชการบริการประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลภูผา

๓. คุณสมบัติของผู้ที่จะเสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลภูผา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการ แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่น ข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. คุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์

๔.๑ ลักษณะทั่วไป

๑) เป็นรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๒) เป็นกระบะสำเร็จรูป

๓) มีห้องโดยสารเป็น ๒ ประตู ขนาด ๑ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล

๔) เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ ส่วนประกอบรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาดผลิตหรือประกอบในประเทศ

๕) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๖) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

๔.๒ ขนาดรถยนต์

๑) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๓ เครื่องยนต์

๑) เครื่องยนต์ ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับรถยนต์ที่เสนอราคา

๒) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แฉงเรียง ดีเซล คอมมอนเรล เทอร์โบแปรผันอินเตอร์คูลเลอร์

๓) ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๔) มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

๕) กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๕๐๐ รอบ/นาที

๔.๔ ระบบขับเคลื่อน

แบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๔.๕ ระบบส่งกำลัง

เกียร์ธรรมดา เดินหน้า ๖ จังหวะ ถอนหลัง ๑ จังหวะ โดยมีคลัทช์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔.๖ ระบบบังคับเลี้ยว

เป็นพวงมาลัยขวา แบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๔.๗ ระบบเบรก

- ๑) ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน
- ๒) ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก

๔.๘ ระบบกันสะเทือน

- ๑) ด้านหน้าแบบอิสระปีกนก๒ ชั้นคอยล์สปริงและโช้คอัพ
- ๒) ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ หรือแบบลิฟสปริงพร้อมโช้คอัพ

๔.๙ ระบบไฟฟ้า

มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายจราจร

๔.๑๐ ขนาดล้อและยาง

- ๑) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒) มียางอะไหล่ เป็นกระแทะเหล็กขนาดเดียวกันกับยางรถยนต์

๔.๑๑ อุปกรณ์มาตรฐาน(ภายนอก)

- ๑) กันชนหน้า สี่เหลี่ยมกับตัวถังตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๒) กันชนหลัง สี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยม หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๓) กระบังหน้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๔) กระงมมองข้าง ไฟเลี้ยวซ้าย - ขวา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๕) ไฟหน้ามีลัดรีเฟล็คเตอร์ หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๖) ปัดน้ำฝนกระจกด้านหน้า แบบปรับจังหวะหรือแบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๗) ยางกันโคลน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๘) สี่รถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔.๑๒ อุปกรณ์มาตรฐาน(ภายใน)

- ๑) พวงมาลัยสามารถปรับระดับสูง - ต่ำ หรือปรับเข้า - ออก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๒) พวงมาลัยเพาเวอร์ตามโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๓) กระจกหน้าต่างไฟฟ้า ด้านผู้ขับปรับขึ้น - ลง แบบอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๔) กระงมมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๕) ที่บังแดดคู่หน้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๖) ไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๗) มีเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- ๘) ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเปิดเล่นวิทยุ แบบทัชสกรีน จอสัมผัส พร้อมลำโพง และเสาอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก พร้อมระบบ Bluetooth พร้อมระบบเชื่อมต่อ USB PORT ลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ จุด ตามมาตรฐานโรงงานตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๙) กุญแจรถพร้อมรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๑๐) วัสดุหุ้มเบาะเป็นผ้าคุณภาพสูงหรือหนังสังเคราะห์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๑๑) มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผงหน้าปัด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔.๑๓ อุปกรณ์มาตรฐานด้านความปลอดภัย

- ๑) เข็มขัดนิรภัยเบาะนั่งด้านหน้า แบบ ๓ จุด ๒ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๒) มีไฟเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๓) มีระบบถุงลมนิรภัยคู่หน้า หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๔) ระบบป้องกันล้อล็อกABS และระบบกระจายแรงเบรก EBDหรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตตามรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา

๔.๑๔ การรับประกัน

- ๑) ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพในวันส่งมอบรถ ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๕ เงื่อนไขอื่น ๆ

- ๑) ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการทุกจังหวัดในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- ๒) ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรายละเอียดของรถรุ่นที่เสนอราคา
- ๓) รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมภูมิภาคทั่วประเทศเพียงพอในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้องในการนำรถออกปฏิบัติราชการอย่างน้อยต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดกาฬสินธุ์ ซึ่งจะต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ต้องพร้อมเบอร์โทรศัพท์ของศูนย์บริการโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- ๔) รถยนต์ที่เสนอต้องมีคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๕) รถยนต์ที่เสนอต้องมีแม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๖) รถยนต์ที่เสนอต้องมีคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) จำนวน ๑ เล่ม

- ๗) ราคาที่เสนอเป็นราคารวมค่าอุปกรณ์ติดตั้งทั้งหมด ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีสรรพสามิต
- ๘) ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนยานพาหนะ(รถยนต์) ให้เป็นชื่อเทศบาลตำบลภูดิน ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ส่งมอบ และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนพร้อมมีประกันภัยภาคบังคับ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถยนต์
- ๙) ผู้ขายจะต้องพ่นสีตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ ทั้ง ๒ ด้าน โดยมองเห็นได้ชัดเจน และอักษรชื่อเต็มของหน่วยงานติดกระจกบังลมหน้าด้วยสติ๊กเกอร์ สีขาว ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร
- ๑๐) ผู้ขายพ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถยนต์โดยตลอดพร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๑๑) ผู้ขายติดฟิล์มกรองแสง ความเข้มไม่ต่ำกว่า ๖๐% ที่กระจกประตูทั้งหมด กระจกบานหน้าผู้ขับขี่และ กระจกด้านหลัง ภายในห้องผู้โดยสาร โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๑๒) ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถึงในวันที่ส่งมอบรถยนต์ และจัดให้มีป้ายทะเบียนรถยนต์ (ป้ายแดง) ของกรมการขนส่งทางบก พร้อมสมุดคู่มือป้ายแดงที่ถูกต้องตามกฎหมาย
- ๑๓) การจ่ายเงินจะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียน ถูกต้องพร้อมกับได้มอบคู่มือใบจดทะเบียนให้แก่เทศบาลตำบลภูดิน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๕.กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขายและกำหนดยี่นราคา ๙๐ วัน

๖.หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอ เทศบาลตำบลภูดินจะพิจารณาคัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา และจะพิจารณาจากราคารวม

๗.วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

งบประมาณประจำปี ๒๕๖๗ เป็นเงิน ๕๗๕,๐๐๐ บาท (ห้าแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๘.งวดงานและการจ่ายเงิน

เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบงานครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ครบถ้วนตามสัญญานั้น ให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วัน

๙.อัตราค่าปรับ

กรณีผู้ขายส่งมอบงานช้ากว่ากำหนด ผู้ขายต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ซื้อเป็นจำนวนเงินในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (จุดสองศูนย์) ของวงเงินที่จัดซื้อตามสัญญา

๑๐.การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง(ถ้ามี)

ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพในวันส่งมอบ รถ ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

อนุมัติ

นายสรวิศ สำนามล
นายกเทศมนตรีตำบลภูดิน

ประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ